

Общество с Ограниченной Ответственностью

«Склад-Мастер»

117437, г. Москва,

ул. Академика Волгина, д.33

ИНН: 7729523820

КПП: 772801001

Тел.: (495) 775-72-19

Факс: (495) 775-72-19

info@sklad-master.ru

www.sklad-master.ru

О Компании

Вот уже на протяжении довольно длительного отрезка времени компания «Склад-Мастер» является одним из неоспоримых лидеров на рынке снабжения оборудованием для магазинов, складов и офисов. За это время мы добились самых серьезных успехов, а предлагаемая нами продукция была по достоинству оценена клиентами и получила широкое распространение в различных сферах деятельности.



Однако, невзирая на всю значимость результатов последних лет, мы предпочитаем не останавливаться на достигнутом. «Склад-Мастер» всегда стремится к тому, чтобы качество предлагаемого компанией оборудования и сервиса полностью оправдывало все ваши ожидания и требования.

Наша торговая марка успешно специализируется на реализации самого широкого спектра техники и оборудования для комплектации офисов, складских помещений, логистических комплексов и торговых помещений.

В ассортименте предлагаемой компанией «Склад-Мастер» продукции стеллажи всех типов, которые можно применять в магазинах, архивах, на станциях техобслуживания и т.д. Стоит акцентировать внимание на том, что у нас вы можете заказать стеллажи металлические нестандартных размеров, которые будут идеально подходить под габариты помещения, а также полностью соответствовать необходимой нагрузке и особенностям хранения продукции.

Также мы предлагаем нашим клиентам современную погрузочную технику. Огромной популярностью пользуются гидравлические тележки предлагаемые компанией «Склад-Мастер». Просто невероятной маневренностью и грузоподъемностью характеризуются штабелёры и погрузчики, которые вы можете у нас приобрести.

Стеллажи паллетные «Паллет Мастер»



В данном предложении предлагается оборудовать складские помещения. Предлагаемые стеллажи состоят из вертикальных стоек (рам), собираемых при помощи болтовых соединений и цельных горизонтальных балок, которые крепятся к рамам с помощью крючковых зацепов. Рамы крепятся к полу с помощью анкерных болтов. Стойки, из которых собраны рамы, перфорированы по всей длине, что позволяет при необходимости переставлять полки по высоте с шагом 100 мм, и имеют сложный профиль, что обеспечивает необходимую грузоподъемность всей конструкции. Балки изготовлены из металла и имеют Z-образное сечение. Наша фирма предлагает разные варианты покраски стеллажей. В предложении рассмотрены цены на средний вариант покраски: рамы покрашены полимерным синего цвета, балки покрашены полимерным

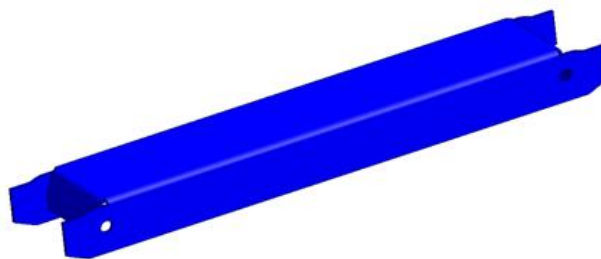


Инструкция по сборке



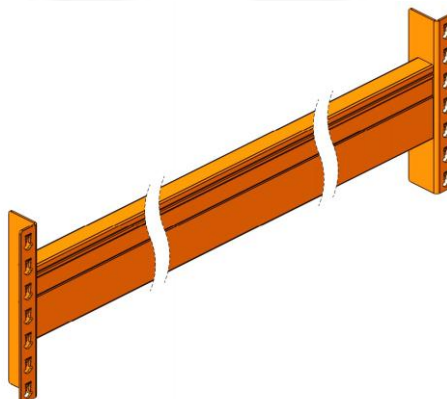
1.

На фото изображена Стойка. Стойка – вертикальная несущая часть стеллажа, имеющая перфорацию для установки балок.



2.

Раскос горизонтальный и диагональный. Количество диагональных раскосов зависит от высоты рамы, горизонтальных раскосов всегда два.



3.

Балка – это горизонтальный грузонесущий элемент стеллажа, представляет собой цельногнутый профиль с зацепами по бокам.



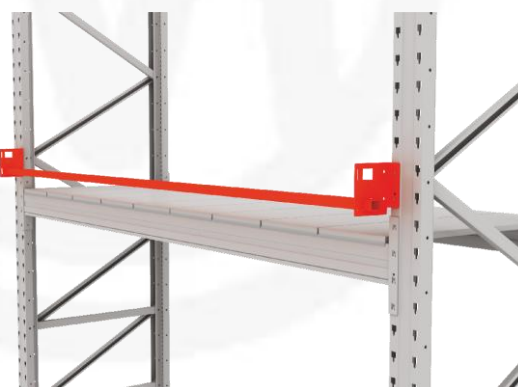
4.

Подпятник - элемент стойки, передающий вертикальную нагрузку на напольную поверхность.



5.

Балка жесткости - часть стеллажа, устанавливаемая в горизонтальной плоскости и предназначена для продольной устойчивости.



6.

Ограничитель - конструкция, ограничивающая максимальное перемещение поддона на стеллаже в поперечном направлении.



7.

Отбойник - конструкция, предназначенная для защиты стеллажа от штабелируемой техники и других внешних воздействий.



8.

Рама стеллажа – вертикальная часть стеллажа, состоящая из двух стоек, раскосной системы и крепежа.



9.

Комплект крепления подпятника к стойке стеллажа и выравнивающая пластина. Выравнивающие пластины поставляются отдельно от рамы, предназначены для регулировки стоек стеллажа в вертикальной плоскости при недостаточной ровности напольного покрытия.



10.

Определите низ в катаных стойках рамы. Низ стойки начинается с двух отверстий диаметром 10 мм, а продольные отверстия стойки для крепления балок должны при этом расходиться от центра стойки к ее краям. Необходимо в отверстия вставить Болт М8х35 с Шайбой М8.



11.

С внутренней стороны Стойки наденьте на Болт М8х35 Втулку 8 мм (Гайка М10)



12.

Наденьте Подпятник на Болты М8х35 поверх Втулок 8 мм (Гайка М10)



13.

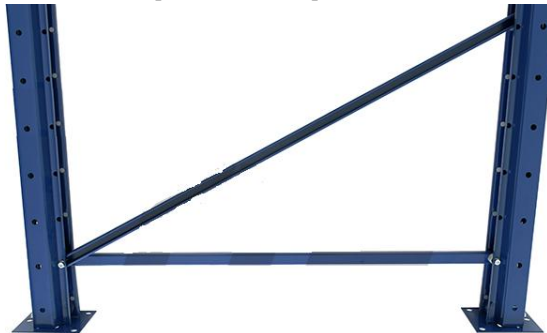
Наденьте Шайбы М8 и накрутите Гайки М8, затяните болтовые соединения с усилием 15-20 Nm



14.

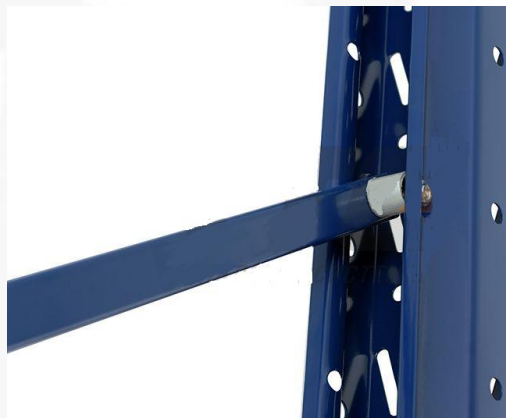
Возьмите горизонтальный раскос и втулку 20 мм, совместите отверстие в одном конце раскоса с отверстиями во втулке и со вторым снизу отверстием, диаметром 10 мм, в стойке. Конек раскоса и втулка должны при этом располагаться внутри профиля

стойки. Наденьте на болт М8х55 со внутренним шестигранником шайбу М8 и проденьте его через совпавшие отверстия и наживите шайбу с гайкой. Так Вы установили один конец горизонтального раскоса.



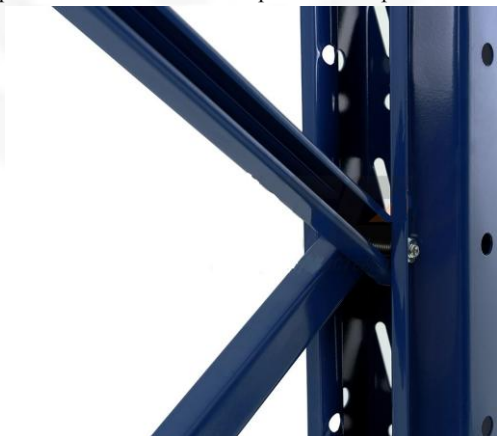
15.

Для установки второго конца, совместите отверстия в горизонтальном раскосе с отверстием в диагональном раскосе, и разместите их внутри противоположной стойки на уровне второго с низу отверстия. Когда все 4 отверстия совпадут снова проденьте болт М8х55 со внутренним шестигранником с шайбой сквозь них и наживите гайку с шайбой. Далее необходимо закрепить второй конец диагонального раскоса. Конец раскоса надо крепить в стойке вместе с другим диагональным или другим горизонтальным раскосами.



16.

Установите все необходимое количество раскосов согласно схеме сборки рамы. При креплении раскосов, совмещайте отверстия в них друг с другом, как и при креплении диагонального раскоса с горизонтальным.



17.

Если верхний горизонтальный раскос не совпадает в месте своего крепления с верхним диагональным раскосом, то воспользуйтесь дополнительными втулками (в этом случае их идет не 2 штуки на стойку, а четыре).



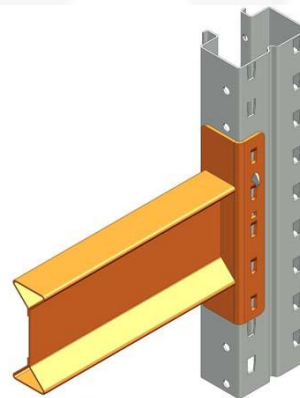
18.

Выставьте по осям болтов стойки и, отрегулировав диагональное расстояние, затяните болтовые соединения с усилием 15-20 Nm. Отклонение диагоналей расположения стоек должно быть не более 1 мм на длине 1,5 м. Проверьте кривизну стоек в предварительно собранном виде. Она не должна превышать 0,1% от высоты стойки. При превышении указанной величины отрегулируйте положение раскосов (для этой цели в стойках отверстия имеют овальную форму), и окончательно затяните болтовые соединения (болт М8х55 с внутренним шестигранником + гайка + 2 шайбы) ключом с усилием 15-20 Nm.



19.

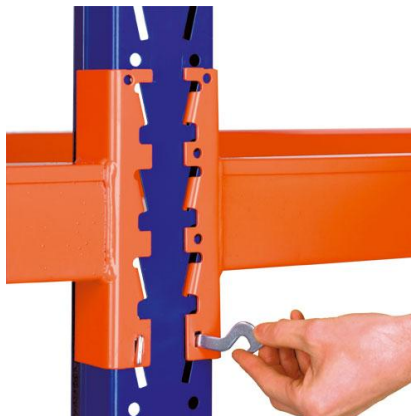
Для установки второго конца, совместите отверстия в горизонтальном раскосе с отверстием в диагональном раскосе, и разместите их внутри противоположной стойки на уровне второго с низу отверстия. Когда все 4 отверстия совпадут снова проденьте болт М8х55 со внутренним шестигранником с шайбой сквозь них и наживите гайку с шайбой. Далее необходимо закрепить второй конец диагонального раскоса. Конец раскоса надо крепить в стойке вместе с другим диагональным или другим горизонтальным раскосами.



20.

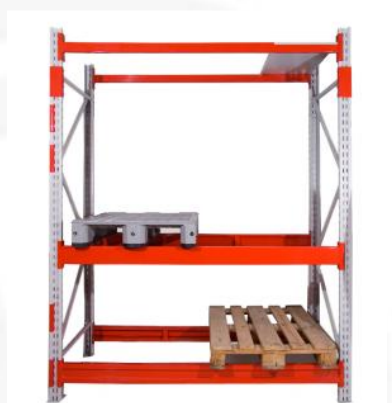
Комплект балки с фиксаторами

Если верхний горизонтальный раскос не совпадает в месте своего крепления с верхним диагональным раскосом, то воспользуйтесь дополнительными втулками (в этом случае их идет не 2 штуки на стойку, а четыре).



21.

Комплект балки с фиксаторами



22.

Стеллаж в сборе

Произведите разметку мест под анкерные болты и засверлите отверстия на глубину 150 - 160 мм (по два отверстия на раму). Если невозможно работать перфоратором в намеченных местах, не сдвигая стоек, сделайте разметку, сдвиньте стойки вдоль ряда, засверлите отверстия, совместите отверстия в подпятниках стоек с отверстиями в полу.

Анкерный болт препятствует смещению стеллажа с места и не защищает его от опрокидывания вследствие воздействия внешних сил на стеллаж. Поэтому, достаточно крепления по одному анкерному болту в опорную ногу стеллажа.

Дополнительные отверстия в подпятнике рамы служат для удобства крепления рамы. Окончательно установите рамы на проектные места и зафиксируйте подпятники распорными анкерными болтами, затяните с усилием 15-20 Nm.